精密金属部品加工メーカー

KYOSHIN

CORPORATION GUIDE

株式会社 共進

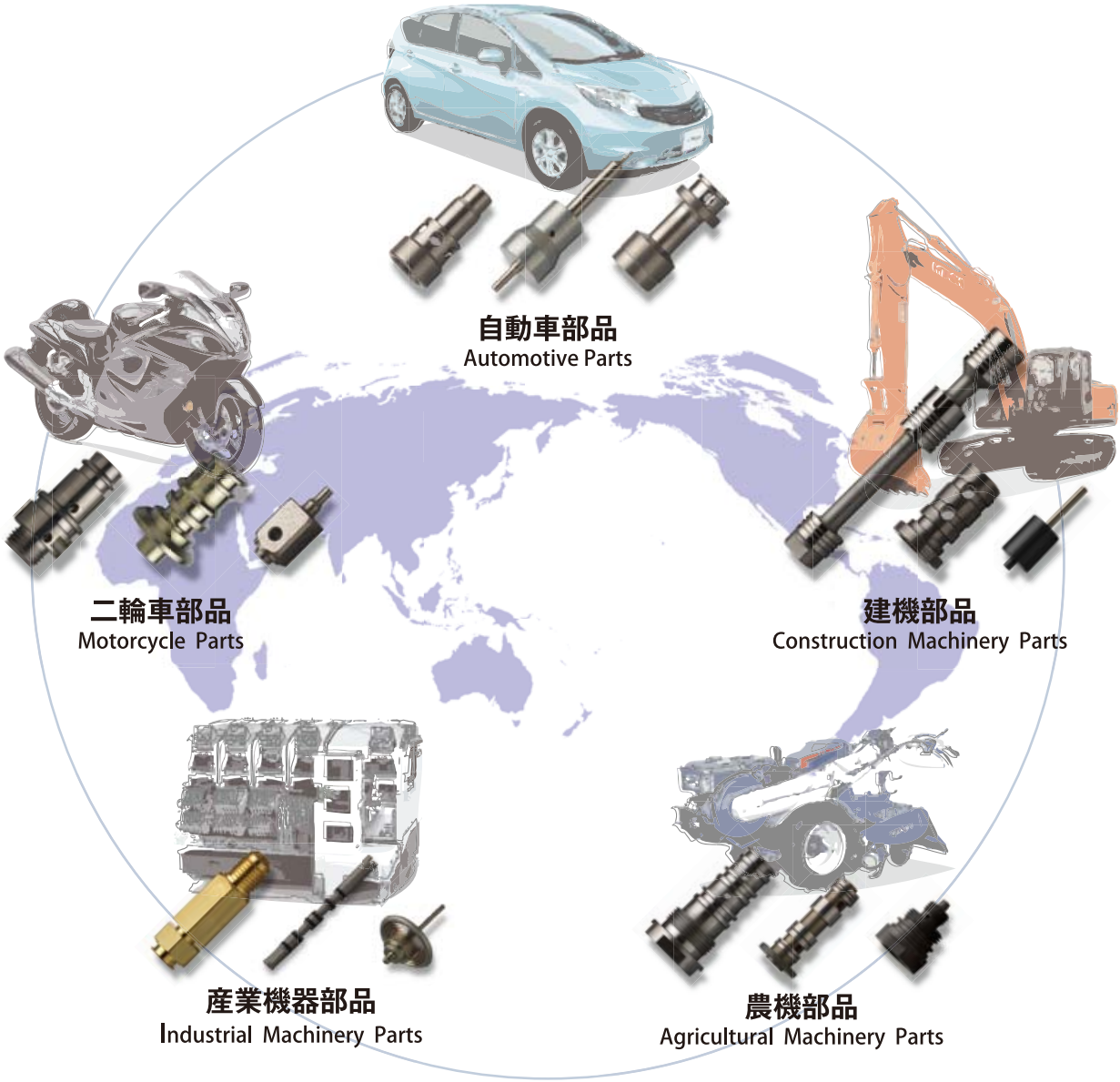
軸になる。

HP QR コード

To the World

切削加工、研削加工、独自技術の「カシメ接合」を軸に
「精密金属加工」の専門メーカーとして、国内はもとより世界へ挑戦します。

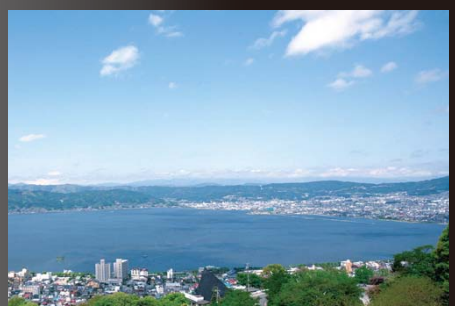
Axis lathing, grinding and KASHIME Caulking Technology,
we challenge to the world as well as Japan domestic,
as a professional manufacturer of "precision metal processing"



PT.PS KYOSHIN INDONESIA

海外拠点 Indonesia

会社名 Company Name	PT. PS KYOSHIN INDONESIA
代表者 President Director	小岩　厚 Atsushi Koiwa
所在地 Location	ブカシ県　MM2100工場団地 Bekasi MM2100Industorial Town
設立 Establishment	2012年4月1日 Apr,1st 2012
資本金 Capital	388万アメリカドル USD3.88M
事業 Operation	金属部品の製造および販売 Manufacture & Sales of Metal Parts



KYOSHIN

信頼の軸

Axis of the Trust

Proof of the Confidence

製品の品質向上のためにISO9001及びIATF16949
環境保全への配慮のためにISO14001の認証を取得しています。

IATF16949 and ISO9001 certification for product quality improvements,
ISO14001 certification for environmental protection considerations.

ISO9001：2015

IATF16949：2016

ISO14001：2015

幅広い分野で期待に応えるため、医療機器製造業登録証を取得しています。

Medical Devices Manufacturing License for meeting expectations in a wide range of fields.

登録番号 20ZZ00079

医療機器製造業登録証

氏名又は名称　株式会社共進

製造所の名称　株式会社共進　本社工場

製造所の所在地　長野県諏訪市大字中洲４６５０番地

医薬品、医療機器等の品質、有効性及び安全性の確保等に関する法律第２３条の２の３第１項の規定により登録された医療機器製造業者であることを証明する。

平成31年1月29日

長野県知事　阿部守一

有効期間　平成３１年　２月　３日から
平成３６年　２月　２日まで

202317000005

医療機器製造業登録証

High Performance Facility

共進の高精度・高品質を支える高性能機器

High performance equipments to support high-precision and high-quality parts

自動旋盤　CITIZEN Cincom M32-Ⅷ

旋盤　MoriSeiki NZ2000

研削盤　ミクロン精密 MPC-450

自社製　自動カシメ加工機

三次元測定機　ミツトヨ Crysta Apex C574

真円度測定機　ミツトヨ RA2200 CNC

形状測定機　ミツトヨ SV-C3000CNC

レーザー顕微鏡　キーエンス VK-X1000

KYOSHIN

技術の軸

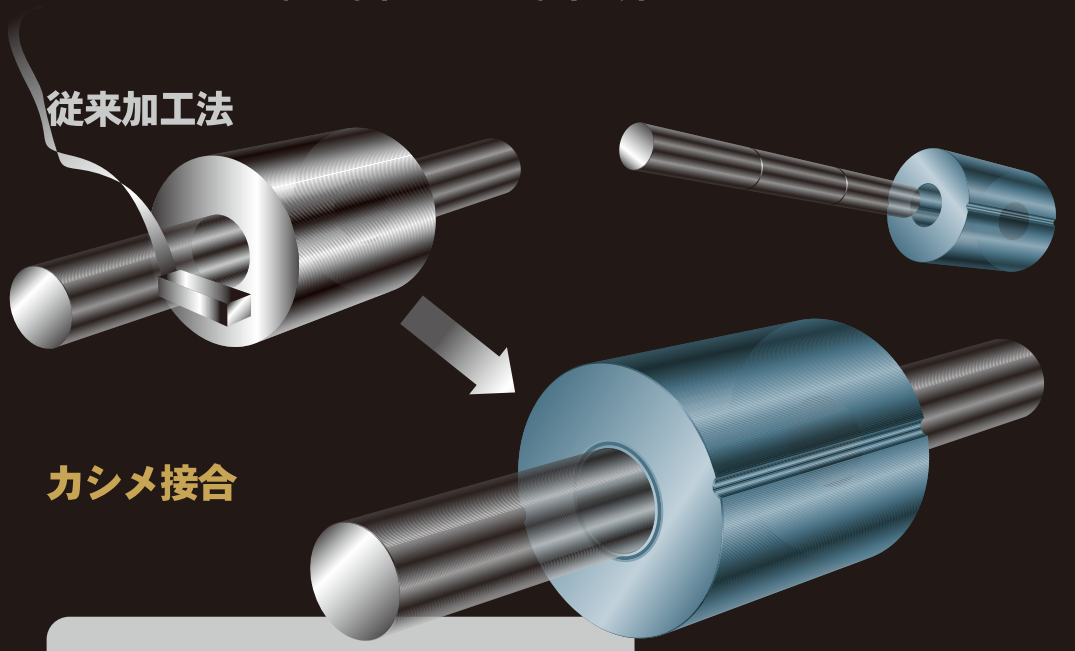
Axis of the Technology

Only One Technology

全切削部品の一部を、
プレス加工又は切削加工部品に変え
金属の加圧変形を利用した接合に！

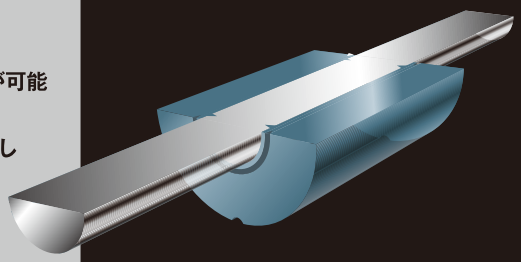
従来の切削加工による部品作りの固定観念を捨て開発したのが「カシメ接合」です。
全切削加工に比べ材料、加工時間を大幅に削減できコストダウンと、高精度、高品質の維持をも可能にしました。

KASHIME technology is to join parts of different materials by original concept.
KASHIME processing enables energy-efficient,resouce-efficient and lower-cost manufacturing for high-precision and high-quality parts.



カシメ接合のメリット

- ●低コスト Low Cost　各部位に適した加工方法適用が可能
- ●高精度 High Precision　冷間で加工するため、熱歪み無し
- ●高強度 High Mechanical Strength　軸径φ4で、抜け加重6kN
- ●省エネ Energy Saving　最小の加工機、最短の加工時間
- ●省資源 Resource Saving　各部位の大きさに合わせた材料使用
- ●省廃棄物 Waste Reduction　切削を最小限に抑え、廃棄物削減



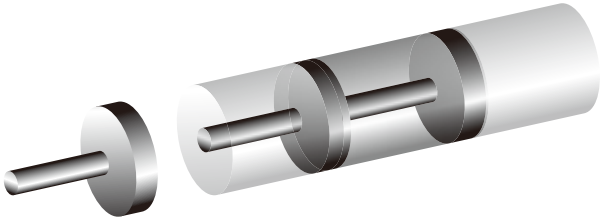
特許　第2824408号

カシメ接合技術
“KASHIME” Caulking Technology

◆フランジ付シャフトを製造する場合　In case to make Shaft with Flange

◇従来工法　Usual Process

⇒フランジ径に合わせた材料から
全切削加工



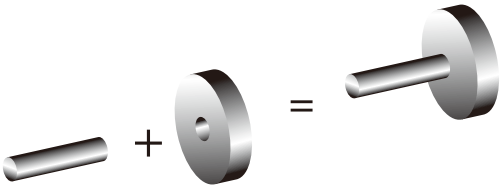
材　　料	：大	Material Cost : High
加工時間	：大	Process Time : Long
マシン単価	：大	Machine Cost : High

▼

製造コスト：大
Production Cost : High

◇新規工法　KASHIME Process

⇒製品の部位毎に最適な製法
＋カシメ接合

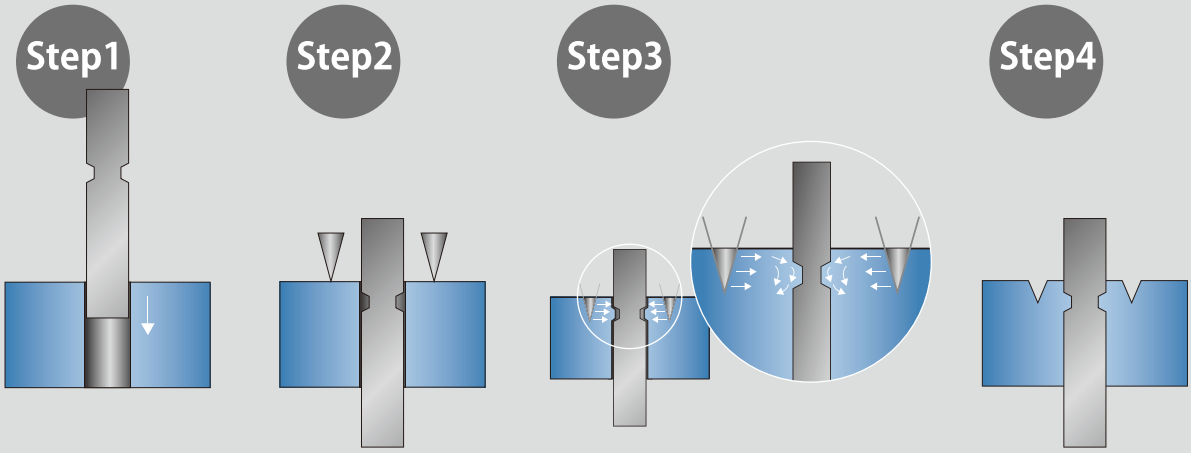


材　　料	：小	Material Cost : Low
加工時間	：小	Process Time : Short
マシン単価	：小	Machine Cost : Low

▼

製造コスト：小
Production Cost : Low

カシメ方法　How to Join by Kashime process in Kyoshin



Step1
軸側に溝を設けた
2つの部品を
組み合わせる
Combine each part

Step2
位置決め後
くさび状の金型を
押し込む
Press mold on the surface

Step3
金型に押された金属が、
軸側の溝に
押し込まれる
Metal moves to the ditch

Step4
溝側に押し込まれた
金属により、2つの
部品が接合される
Assembly Completed

経営の軸

Axis of Management

Growth and Contributions

経営理念

仕事を通じて社会に貢献し、社会から必要とされる企業となる。

経営方針

1.人間性及び能力の向上に努め、常に改善の意識を持ち、質の高い仕事をする。
2.市場に良質で安全な製品を供給する。
3.グローバルな視点で物事を考える。
4.地域に貢献し、地域の発展のために寄与する。
5.法令を順守し、透明性の高い経営をする。

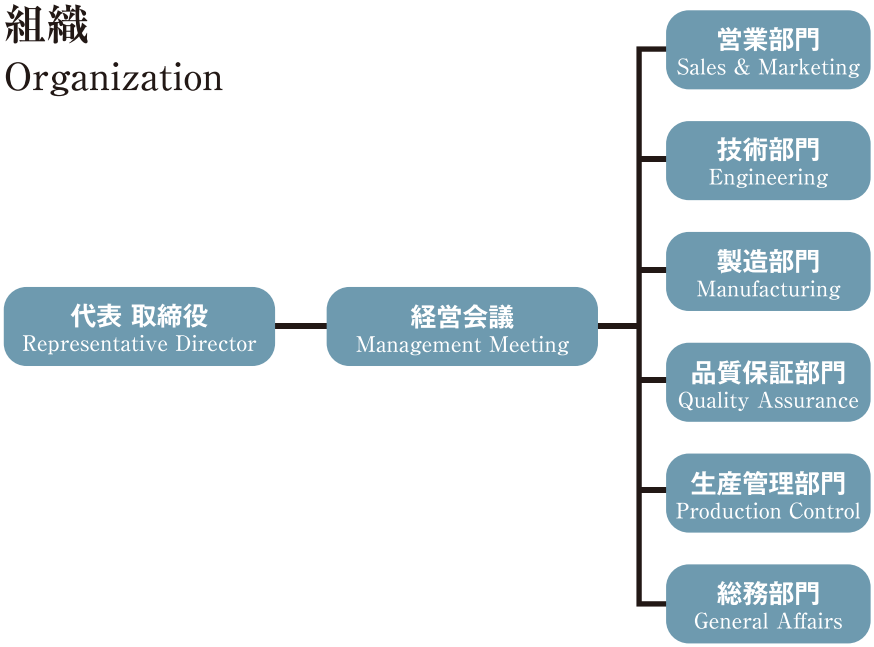
Management Philosophy

It would be a company who contributes to society through work,
and who are needed by society.

Management Policies

1.Progress of humanity and ability, Consciousness of improvement constantly, for high quality work.
2.Supply high quality and safe products into the market.
3.Consideration by global viewpoint.
4.Contribution to the community for growth.
5.Compliance with laws and regulations, Operate in a transparent manner.

組織
Organization



会社概要

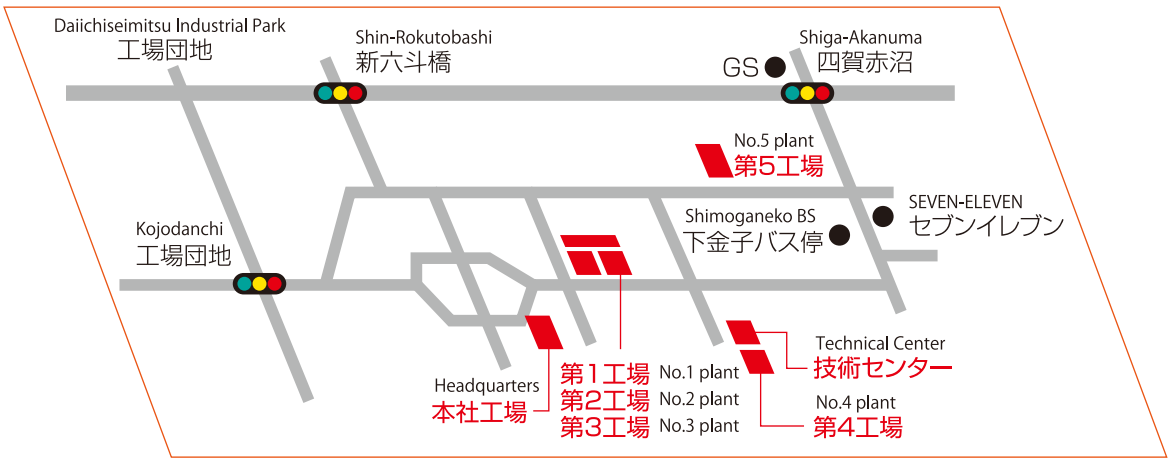
会 社 名　株式会社　共進
代 表 者　五味　武嗣
所 在 地　〒392-0015 長野県諏訪市中洲4650
Tel.0266-52-5030 Fax.0266-52-3314
URL https://www.kyoshin-h.com/
E-mail contact@kyoshin-h.com
設　　立　昭和37年5月1日
資 本 金　3,000万円
事業内容　金属部品の製造及び販売

本社　Head Office

CORPORATE PROFILE

Company Name　KYOSHIN Co.,Ltd.
President Director　Takeshi Gomi
Location　4650 Nakasu, Suwa, Nagano 392-0015 JAPAN
Tel.+81-266-52-5030 Fax.+81-266-52-3314
Establishment　May, 1st 1962
Capital　JPY 30M
Operation　Manufacture & Sales of Metal Parts

アクセス Access



会社沿革

昭和37年 5月	諏訪市弁天町に五味和人により共進精機有限会社を設立 資本金130万円
平成 6年 9月	諏訪市中洲に本社工場・事務所建設
平成 7年 3月	特許出願『金属部品の接合方法』
平成 8年 3月	資本金300万円に増資
平成 9年 5月	資本金2,000万円に増資
平成 9年 6月	株式会社共進に社名変更
平成10年 9月	特許第2824408号『金属部品の接合方法』取得
平成13年 1月	ISO9002　取得
平成13年 2月	日本発明振興協会 表彰
平成14年 4月	「文部科学大臣賞」受賞
平成14年 6月	ISO9001：2000　取得
平成14年10月	東京中小企業投資育成(株) 参画
平成14年11月	資本金3,000万円に増資
平成16年 1月	「優秀経営者賞顕彰 地域社会貢献者賞」受賞
平成16年 3月	「ニュービジネス大賞 優秀賞」受賞
平成17年 5月	五味和人「黄綬褒章」受章
平成18年 3月	諏訪市第一精密工業団地に本社工場を新築
平成18年11月	諏訪市中洲福島地籍に第５工場を新築
平成20年 6月	「元気なモノ作り中小企業300社　2008年版」受賞
平成22年 3月	ISO14001：2004　取得
平成24年 2月	ISO/TS16949：2009　取得
平成24年 3月	特許第493477号『金属部品の製造方法』取得
平成24年 4月	インドネシアに合弁会社「PT. PS KYOSHIN INDONESIA」設立
平成24年 7月	代表取締役に五味武嗣　就任
平成24年10月	「独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構努力賞」受賞
平成26年 2月	「医療機器製造業許可証」取得
平成26年 3月	「第39回発明大賞　発明奨励賞」受賞
平成29年 5月	「次世代育成支援対策推進法第13条に基づく基準」適合 （くるみん認定）
平成29年10月	メキシコ「Automanufacturas de Queretaro,S.A.de C.V」に出資
平成29年12月	「職場いきいきアドバンスカンパニー」認証
平成30年 2月	「健康経営優良法人2018」認証
平成30年 6月	ISO9001：2015　取得
平成30年 9月	「独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構理事長表彰」受賞
平成30年 8月	IATF16949：2016　取得
平成30年12月	「地域未来牽引企業」認定
平成31年 2月	「健康経営優良法人2019」認証
平成31年 2月	「医療機器製造業」登録
平成31年 3月	ISO14001：2015　取得
令和元年 8月	「次世代育成支援対策推進法第13条に基づく基準」適合 （くるみん認定）（2回目）

History

May 1962	KYOSHIN SEIKI LTD. was established in Benten-cho, Suwa city by Kazuto GOMI. Capital JPY 1.3 M
Sep 1994	HQ plant and office built at Nakasu, Suwa
Mar 1995	Patent"Assembly method of metal parts"submitted
Mar 1996	Capital increased to JPY 3M
Mar 1997	Capital increased to JPY 20M
Jun 1997	The company name changed "KYOSHIN CO.,LTD"
Sep 1998	Patent "Assembly method of metal parts" filed as 2824408
Jan 2001	ISO9002 certified
Feb 2001	Award for The Japan Society for The Advancement of Inventions
Apr 2002	Ministry of Education, Culture, Sports, Science and Technology Award
Jun 2002	ISO9001:2000 certified
Oct 2002	"Tokyo Small and Medium Business Investment & Consultation Co.,Ltd" jointed as shareholder
Nov 2002	Capital increased to JPY 30M
Jun 2004	Award for Outstanding Management and Local Community Contributor Award
Mar 2004	Excelence Award for The New Business Awards
May 2005	"Yellow ribbon medal" received to Kazuto GOMI
Mar 2006	New head office plant built at Suwa City Daiichi Seimitsu Industrial Park
Nov 2006	Construct the fifth plant in Nakasu Fukushima Suwa city
Jun 2008	300 Vibrant Manufacturing (Monozukuri) SMEs, 2008 Award
Mar 2010	ISO14001:2004 certified
Feb 2012	ISO/TS16949:2009 certified
Mar 2012	Patent "Manufacturing method of metal parts" filed as 493477
Apr 2012	Joint venture PT. PS KYOSHIN INDONESIA established in Indonesia
Jul 2012	Takeshi GOMI, Representative Director assumed.
Oct 2012	"Independent Administrative Agency, older person, handicapped person and job seeker Support Organization Effort Award"
Feb 2014	Obtain "Medical Devices Manufacturing License"
Mar 2014	39th Invention Grand Prize, Invention Encouragement Award
May 2017	Standards conformity with Article 13 of Act on Advancement of Measures to Support Raising Next-Generation Children (KURUMIN certification)
Oct 2017	Invested in Mexico "Automanufacturas de Queretaro, S.A.de C. V"
Dec 2017	"Advanced company with lively workplace" certification
Feb 2018	"Health and productivity 2018" certification
Jun 2018	ISO9001:2015 certified
Sep 2018	Independent Administrative Agency, older person, handicapped person and job seeker Support Organization, President's Award
Aug 2018	IATF16949:2009 certified
Dec 2018	"The Driving Company for the Regional Future" authorization
Feb 2019	"Health and productivity 2019" certification
Feb 2019	"Medical Devices Manufacturing License" registration
Mar 2019	ISO14001:2015 certified
Aug 2019	Standards conformity with Article 13 of Act on Advancement of Measures to Support Raising Next-Generation Children (KURUMIN certification)（2nd time）